

Правила тестирования линий СКС на основе витой пары для постановки на системную гарантию.

1. Тестирование линий осуществляется по схеме Permanent Link, если иное не оговорено на этапе предварительной регистрации (форма №1).
2. Тестирование осуществляется на соответствие пределам ISO 11801, с учетом требований к длине линии и омическому сопротивлению петли. Тестирование на соответствие локальным стандартам, таким как TIA/EIA, CENELEC не допускается, если иное не оговорено на этапе предварительной регистрации (форма №1).
3. Тестирование должно осуществляться в режиме AUTOTEST с сохранением графических результатов тестирования в виде диаграмм (Store Plot Data) и с сохранение временных диаграмм для всех автотестов (HDTDX/ HDTDR в значении All AUTOTESTs).
4. Тестирование должно осуществляться с установленной последней версией программного обеспечения кабельного анализатора.
5. Для постановки на гарантию необходимо тестирование 100% линий СКС с результатом тестирования PASS. Результаты тестирования PASS*, FAIL* и FAIL могут быть использованы для диагностики и устранения неисправностей.
6. Идентификаторы линий в результатах тестирования должны соответствовать проекту.
7. Результаты тестирования принимаются в электронной форме в формате данных прибора. Результаты тестирования, экспортированные или конвертированный в иной формат данных не принимаются. На рассмотрение принимаются оригинальные результаты тестирования без применения средств ресертификации линий.
8. Совместно с результатами тестирования прикладывается свидетельство о поверке прибора и/или сертификат о калибровке прибора.